



SCHAEFF

A **YANMAR** BRAND

KOMPAKTER RADLADER



| | |
|-----------------|---|
| Betriebsgewicht | 5 400 kg |
| Motorleistung | 46,2 kw (63 PS) |
| Schaufelinhalt | 0,7 – 1,0 m ³ |
| Lenkung | Knicklenkung und schwenkbares Hubgerüst |

TL70s

RIESIGER ANWENDUNGSBEREICH FÜR MAXIMALE EFFIZIENZ



KNICKLENKUNG

Sorgt für Fahrerkomfort und präzises Manövrieren. Die Vorder- und Hinterräder folgen der gleichen Spur, somit hat die Maschine einen sehr kleinen Wenderadius.





SCHWENKWINKEL MAXIMUM 180 °

Die Ladeanlage kann stufenlos nach beiden Seiten zu 90 Grad geschwenkt werden, welches ein Arbeiten im rechten Winkel zur Fahrtrichtung ermöglicht.



PENDELNDE HINTERACHSE

Mehr Bedienerkomfort, verbesserte Maschinenstabilität, längere Lebensdauer. Die Stabilität der Maschine beim Arbeiten mit einer Schaufel oder Gabel wurde verbessert.



PARALLEL-KINEMATIK

Dank seiner serienmäßigen Parallel- Kinematik kann der V70S die Ladung schnell und präzise in die Höhe heben ohne den Ladungswinkel ständig anpassen zu müssen.



EINFACH ZU BEDIENEN

Der V70S ist mit unzähligen Zubehör ausgestattet, welches zu einer präzisen, bequemen und produktiven Bedienung der Maschine beiträgt: Intelligente Steuerung, Regelung auf Knopfdruck und Multifunktions-Joystick ermöglichen dem Bediener eine optimale Handhabung der Maschine.



KOMFORTABLE KABINE

Konzipiert für maximalen Komfort und maximale Produktivität des Bedieners. Der leistungsverbesserte Arbeitsplatz trägt zu einer sehr angenehmen Arbeitsatmosphäre bei. Das Steuerungssystem der Maschine nutzt eine innovative Technologie. Die Maschine ist auch unter äußerst anspruchsvollen Bedingungen sehr einfach steuerbar. Dies trägt zu hoher Produktivität von Fahrer und Maschine bei.



MOTOR

Entspricht EU Stufe V /EPA Tier 4 und garantiert bei geringerem Kraftstoffverbrauch reduzierte Abgaswerte. Der quer angeordnete Motor ermöglicht einfache Wartungszugriffe und bedingt optimale Standsicherheit mit geringerem Eigengewicht.



HYDRAULISCHE SCHNELLWECHSELEINRICHTUNG

Werkzeugtausch mit einem Schnellwechsler ist einfach und komfortabel von der Kabine aus über eine sicherheitsrelevante Zweihandbedienung möglich.



RADLADERKONZEPT

KNICKLENKUNG MIT PENDELNDER HINTERACHSE

Bei Einsätzen in bebauten Gebieten oder auf beengten Baustellen liefert die Knicklenkung mit einem Einschlagwinkel von 40° eine hervorragende Wendigkeit. Darüber hinaus erlaubt die Knicklenkung selbst bei vollem Einschlagwinkel eine gerade Bewegung der Schaufel auf die Ladung zu. Das verschafft dem Bediener eine erhöhte Flexibilität beim Aufnehmen von Paletten oder dem Absetzen von Lasten. Die pendelnde Hinterachse verfügt über einen großen Schwenkwinkel von 10° . Auf diese Weise haben alle vier Räder auch bei Arbeiten auf unebenem Gelände stets Bodenkontakt. Außerdem sitzt der Bediener jederzeit parallel zum Arbeitsgerät. Bei einem Yanmar Radlader pendelt nur die Hinterachse, während dagegen bei anderen Herstellern der gesamte Hinterwagen pendelt. Das bedeutet, das Gewicht unserer Maschinen bewegt sich jederzeit in derselben Richtung wie die Schaufel, welches dem Fahrer starke Querbewegungen erspart und beim Abziehen mehr Bodendruck erzeugt.

ABMESSUNGEN

Der V70S ist in jeder Hinsicht kompakt: Höhe ($< 2,7$ m), Breite, Länge und Wenderadius. Diese kompakten Abmessungen tragen zu der sehr guten Wendigkeit der Yanmar-Radlader bei.



SCHWENKFUNKTIONEN FÜR EINEN 260-GRAD-ARBEITSBEREICH

Der Hubrahmen lässt sich ohne Stoppen der Maschine auf jeder Seite um 90° Grad schwenken, welches ein Arbeiten in rechten Winkeln zur Fahrtrichtung ermöglicht. Das ist ein echter Vorteil auf beengten Baustellen. Alles in allem tragen der gesamte Schwenkbereich plus ein Einschlagwinkel von 80° Grad, der durch die Knicklenkung möglich wird, zu einem großzügigen Arbeitsbereich von 260° Grad bei. Der Schwenklader eignet sich besonders für das Verfüllen von Gräben und zum Arbeiten unter sehr eingeschränkten Platzverhältnissen.





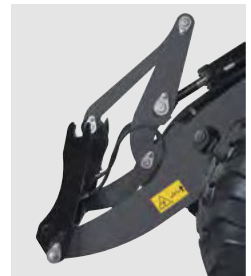
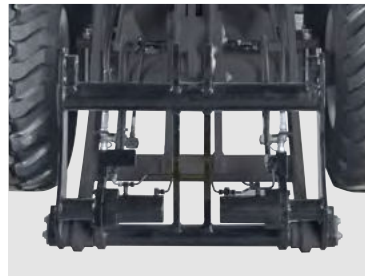
HUBGERÜST MIT

PARALLELKINEMATIK

Mit der an allen Maschinen serienmäßig vorhandenen Parallelkinematik® heben Sie eine Ladung schnell und präzise in die Höhe, ohne den Ladungswinkel ständig anpassen zu müssen. Während sich die Mechanik um den Hubwinkel kümmert, kann sich der Bediener ganz auf das exakte Absetzen der Ladung konzentrieren. Die Parallelkinematik® garantiert optimale Arbeitsspiele beim Be- und Entladen in der zweiten Reihe auf einen LKW. Die Hebelanordnung der P-Kinematik verhindert dabei eine Kollision des Laders mit dem LKW-Aufbau.

HYDRAULISCHER SCHNELLWECHSLER

Schneller und einfacher Werkzeugwechsel, aus der Kabine heraus über den zweihändigen Betrieb des Schnellwechslersystems. Dank der einfachen und sehr sicheren Bedienung lassen sich Anbaugeräte schnell und problemlos wechseln.



FAHRERKABINE

Die für Bedienerkomfort und Produktivität konzipierten Kabinen verfügen über Geräusch- und Vibrationsdämpfung sowie ROPS- und optionaler FOPS-Zulassungen.



RUNDUMBLICK

Optimale Sicht dank großer Fenster. Diese optimale Sicht trägt auf Baustellen zu mehr Sicherheit bei. Ideale Sicht nach vorne auf das Anbaugerät, für schnelleres und sicheres Arbeiten.

ZWEITE TÜR

- ▶ Optimale Kabinenbelüftung
- ▶ Kommunikation zu beiden Seiten möglich
- ▶ Einfache Reinigung der Kabine
- ▶ Verbesserte Sicht



BEQUEMER UND VERSTELLBARER SITZ

Unser Standardsitz mit Hydraulikaufhängung, Positions- und Gewichts-anpassung trägt zu mehr Komfort für den Fahrer bei.

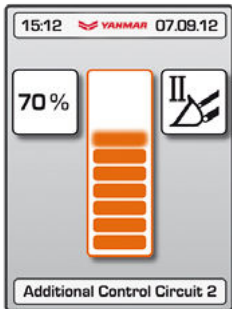
PRÄZISE FINGERTIP STEUERUNG

Mit der Fingertip-Steuerung erfolgt die elektrisch proportionale Betätigung der Hydraulikfunktionen besonders einfach über ein Daumenrad am Joystick. Damit kann der Bediener den Öldurchfluss von „Null“ bis „Max“ äußerst präzise dosieren, welches besonders die Betätigung von Anbaugeräten wie Klappschaufel, Hochkippschaufel oder Kehrmaschine erleichtert.

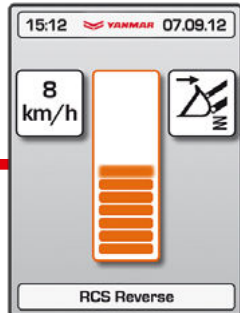


SMART CONTROL

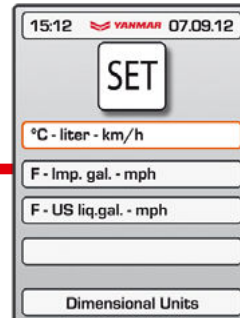
Smart Control ist das Bedienkonzept für kompakte Radlader mit neuen Motoren der Klasse EPA Tier 4 / EU Stage V. Noch nie war es so einfach, eine Yanmar Baumaschine genau auf Fahrer und Einsatz abzustimmen. Darüber hinaus sind zahlreiche Bedienelemente neu gestaltet und angeordnet für eine schnellere Bedienung und einen besseren Überblick. Das 3,5" Display zeigt Maschinen- und Motordaten. Die moderne Menüführung gleicht der gängiger Smart Phones. Die nach innen gewölbte Scheibe minimiert Spiegeleffekte.



Einstellung der Oelmenge des dritten Kreises ueber das Display.



Voreinstellung der Fahrgeschwindigkeit, ab wann die Lastschwingungsdämpfung einsetzt.



Setup-Menü für die Einstellung der Einheiten wie Geschwindigkeit, Temperatur und weitere Möglichkeiten.



Das bedeutet für Sie:

- ▶ Intuitive Bedienung, einfach individuell auf den Fahrer einstellbar
- ▶ 3. Hydrauliksteuerkreis elektrisch proportional
- ▶ Neues Display-Design für besten Überblick
- ▶ Keypad mit extragroßen Tasten für leichte Bedienung



INSTRUMENTE

Ein zusätzliches Keypad sorgt fuer einen schnellen Zugriff auf die Hauptfunktionen des Gerätes.



VERSTELLBARE LENKSÄULE

Die Höhen- und Neigungsverstellbare Lenksäule gehört standardmäßig zur Maschinenausstattung. Sie verbessert den Bedienerkomfort und vereinfacht das Ein- und Aussteigen von beiden Seiten.

LEISTUNG

WIRTSCHAFTLICHER HYDROSTATISCHER ANTRIEB

Der im geschlossenen Kreislauf arbeitende hydrostatische Fahrtrieb liefert höchste Leistung bei geringem Verbrauch. Auf der Straße erreichen Sie bis zu 20 km/h. Die optional erhältliche Schnellläufer-Ausführung ist bis zu 36 km/h schnell.



ZUGKRAFT

Leistung und reibungslose Anpassung sind die Merkmale des hydrostatischen Getriebes. Die Effizienz der Traktion trägt zur Verbesserung von Schub- und Grabkraft und auch zu optimierter Fahrleistung an steilen Hängen.

BREMS/INCHPEDAL

Für präzise Steuerbefehle und schnelle Arbeitsspiele verfügen Yanmar Radlader über ein Brems-/Inchpedal. Diese Funktion erlaubt dem Bediener die Umleitung der Motorleistung vom Fahrtrieb auf die Arbeitshydraulik, um Lasten schnell anheben und absetzen zu können.





POWERLINE

MOTOR

Der V70S ist mit einem starken Motor ausgestattet – für mehr Leistung und verbesserten Schutz der Umwelt. Weniger Emissionen, mehr Leistung.

Motor: EU-Abgasnorm Stufe V, EPA TIER IV.
Die Einhaltung der europäischen und amerikanischen Abgas-Richtlinie trägt zu einer beträchtlichen Verbesserung der Partikelemissionen bei – verbessert von 0,4 auf 0,025 g/kWh.

AUTOMATISCHE SELBSTSPERRDIFFERENTIALE

Der V70S ist mit einem permanenten Allradantrieb sowie automatischen Selbstsperrdifferenzialen in den Vorder- und Hinterachsen ausgerüstet (35 % Sperrwirkung). Beides sorgt für optimale Traktion beim Geradeaus- und Kurvenfahren – perfekt für das Beladen der Schaufel. Die Sperrdifferenziale aktivieren sich automatisch bei Bedarf.

SCHWINGUNGSDÄMPFUNG *

Die Schwingungsdämpfung löst die Federung des Hubzylinders über einen Druckspeicher aus. Dieses System verbessert die Fahreigenschaften des Laders beim Transport von Lasten, Fahrten auf unebenem Terrain oder bei hoher Fahrgeschwindigkeit. Diese Funktion verbessert den Fahrkomfort beträchtlich.

*Option für V70S

NUTZEN SIE DIE VORTEILE DER NEUEN MOTORTECHNOLOGIE

- ▶ Geringerer Kraftstoffverbrauch zahlt sich wirklich aus. Die Maschine wird standardmäßig mit Dieselpartikelfilter geliefert. Dadurch sinken die Wartungskosten.
- ▶ Frischluft: die Schadstoffemissionen des V70S wurden um bis zu 90 % gesenkt. Dank der Abgasnachbehandlung werden wesentlich weniger Schadstoffe abgegeben. Das ist auf verbesserte Abgas- und Einspritzsysteme sowie einen Diesel-Oxydationskatalysator (DOC) zurückzuführen.
- ▶ Die Fahreigenschaften wurden für den neuen leistungsstärkeren und vorschriftenkonformen Motor verbessert.

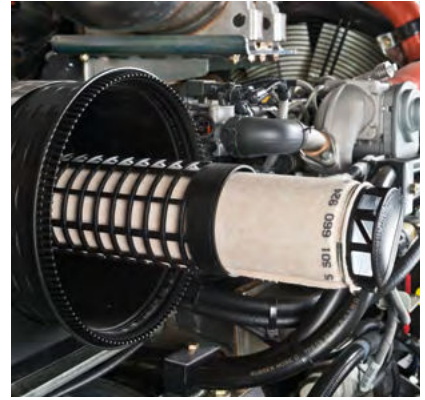
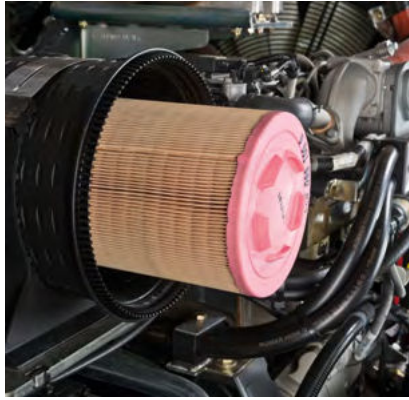
HYDRAULIK

HYDROSTATISCHER FAHRANTRIEB

Maximale Produktivität, dank einer hydrostatischen Antriebstechnik – reibungslose Kraftentfaltung ohne Unterbrechung der Traktion.

ARBEITSHYDRAULIK

Die Arbeitshydraulik (3. Sektion) arbeitet vollkommen unabhängig vom Fahrtrieb. Die 3. Sektion dient zur Ansteuerung des hydraulischen Schnellwechslers und Arbeitswerkzeugen mit einer hydraulischen Funktion.



WARTUNG

Für eine schnelle und einfache Wartung des Gerätes ermöglicht die große Öffnung der Motorhaube einen einfachen Zugang zu allen wichtigen Wartungselementen.



BATTERIETRENNSCHALTER

Serienmässig, neben der Kabine stehend erreichbar.



FREMDSTARTPOL

Option: Einfaches Überbrücken der Maschine, durch freien Zugang unter der Motorhaube.



KABINENVERKABELUNG

Einfaches Abkuppeln aller elektrischer Leitungen bei Demontage der Kabine.





MASSGESCHNEIDERT FÜR IHREN JOB

Damit der Radlader sehr genau auf den Einsatz angepasst werden kann, bietet Yanmar zahlreiche Ausstattungspakete und Zusatzausrüstungen an. Das steigert die Produktivität, minimiert den Verschleiß oder schützt die Maschine vor Beschädigungen.

SCHUTZPAKET FÜR RAUE UMGEBUNGEN

- ▶ Sonderlackierung mit 2K-Lack
- ▶ Kolbenstangen der Hub-, Kipp- und Lenkzylinder mit Chrom/Nickel-Beschichtung (anstelle der serienmäßigen Chrom-Beschichtung)

HUBGERÜST

- ▶ Rohrbruchsicherungen für Hub- und Kippzylinder

HYDRAULIK

- ▶ Hydraulische Schwingungsdämpfung
- ▶ Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- ▶ Druckentlastungsventil

KABINE

- ▶ FOPS-Ausrüstung (Schutz gegen herabfallende Gegenstände)
- ▶ Beheizbarer Außenspiegel
- ▶ Motorunabhängige Diesel-Standheizung mit Umluftsystem

- ▶ Schiebefenster rechts
- ▶ Klimaanlage
- ▶ LED Arbeitsscheinwerfer hinten
- ▶ USB Ladekonsole
- ▶ Kältepaket

WARTUNG

- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Elektrische Betankungspumpe

BEDIENUNG

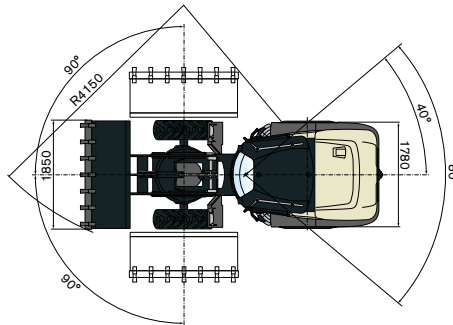
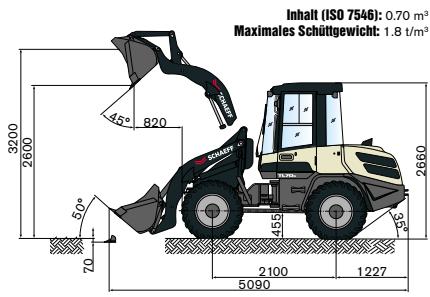
- ▶ Rückfahrwarnsignal
- ▶ Elektronische Wegfahrsperr
- ▶ Kriechgang

STRASSENZULASSUNG

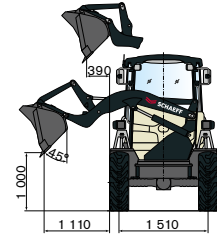
Der V70S mit Straßenzulassung kann mit einer optionalen automatischen Anhängerkupplung bzw. Kugelkopf-Kupplung verwendet werden. Eine LoF (land- oderForstwirtschaftliche) Zulassung mit automatischerAnhänge-Kupplung ist möglich.

ABMESSUNGEN

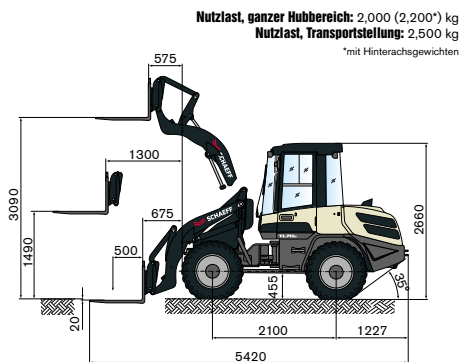
LADESCHAUFEL



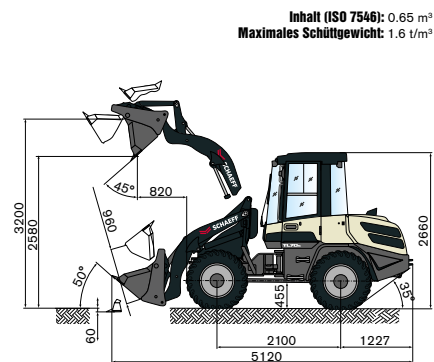
FRONTANSICHT



STAPLEREINRICHTUNG



UNISCHAUFEL



| | |
|--|---------|
| Länge über alles | 5090 mm |
| Radstand | 2100 mm |
| Höhe über alles | 2660 mm |
| Bodenfreiheit | 435 mm |
| Breite (Reifenaußenkante) | 1780 mm |
| Breite (Schaufelaußenkante) | 1850 mm |
| Auskipphöhe | 2600 mm |
| Auskippweite | 820 mm |
| Max. Ladehöhe (Kippbolzen) | 3200 mm |
| Max. Hubhöhe | 3040 mm |
| Unterflur Grabtiefe (Stapleinrichtung) | 70 mm |
| Rückkippwinkel (Transportposition) | 50° |
| Auskippwinkel | 45° |
| Knickwinkel | 80° |
| Schwenkbereich nach links und rechts. | 90° |
| Wenderadius (Spurbreite) | 1965 mm |
| Wenderadius (Schaufelbreite) | 4160 mm |

SCHAUFELTYP

| | Inhalt | Schüttgewicht | Breite | Schütthöhe |
|--|---------------------|----------------------|---------|------------|
| Ladeschaufel, SW, Aufreißzähne | 0,70 m ³ | 1,8 t/m ³ | 1850 mm | 2600 mm |
| Ladeschaufel, SW, Unterschraubschar | 0,70 m ³ | 1,8 t/m ³ | 1850 mm | 2565 mm |
| Erdschaufel, SW, Aufreißzähne | 0,80 m ³ | 1,6 t/m ³ | 1850 mm | 2540 mm |
| Erdschaufel, SW, Unterschraubschar | 0,80 m ³ | 1,6 t/m ³ | 1850 mm | 2500 mm |
| Leichtgutschaufel, SW, Unterschraubschar | 1,00 m ³ | 1,2 t/m ³ | 1850 mm | 2450 mm |
| Unischaufel, SW, Aufreißzähne | 0,65 m ³ | 1,6 t/m ³ | 1850 mm | 2540 mm |
| Unischaufel, SW, Unterschraubschar | 0,65 m ³ | 1,6 t/m ³ | 1850 mm | 2485 mm |
| Hochkippschaufel, SW, ohne Zähne | 0,65 m ³ | 1,2 t/m ³ | 1850 mm | 3470 mm |
| Gesteinsladeschaufel, SW | 0,55 m ³ | 1,8 t/m ³ | 1850 mm | 2530 mm |

SPEZIFIKATIONEN

STANDARD AUSRÜSTUNG

MOTOR

| | |
|------------------------------------|--|
| Hersteller, Fabrikat | Yanmar 4TNV98C |
| Typ | Yanmar dieselmotor mit Ladeluftkühlung, abgasoptimiert EU Stufe V, EPA TIER IV |
| Arbeitsverfahren | 4-Takt, Common Rail Einspritzung |
| Zylinderzahl | 4 in Reihe |
| Hubraum | 3 318 cm ³ |
| Leistung bei 2,200 rpm (ISO 14396) | 46,2 kW (63 PS) |
| Drehmoment, max | 241 Nm bei 1 430 U/min |
| Kühlsystem | Wasser |

ELEKTRISCHE ANLAGE

| | |
|-----------------------|-------------------------------------|
| Betriebsspannung | 12 V |
| Batterie | 12 V / 100 Ah / 800 A (DIN-EN50342) |
| Generator | 14 V / 80 A |
| Anlasser | 12 V / 3,0 kW (4,1 PS) |
| Kaltstarthilfe | Glühstiftkerzen 12 V |
| Batterietrennschalter | |

HYDRAULIK

| | |
|---|----------|
| Elastisch gelagerte Vollsicht-Stahlkabine, ROPS und optional FOPS (FOPS nur mit Dachschutzgitter) | 65 l/min |
| Arbeitsdruck | 250 bar |
| Proportionales Hydraulikventil mit 3 Steuerkreisen. | |
| Hydraulikzylinder: 2 Hubzylinder, 1 Kippzylinder, 2 Schwenkzylinder, alle doppelt wirkend | |
| Hydraulisch schaltbare Schwimmstellung durch Übersteuern des Druckpunktes „Senken“ am Joystick, elektrisch zuschaltbare Dauerbetriebsfunktion. | |
| Einhebelkreuzschaltung (Joystick) mit integriertem Schwenkregler | |
| Fahrtrichtungsschalter und Zusatzsteuerkreisregler. | |
| Schwenken: Hydraulikventil mit einem Steuerkreis. 2 doppelt wirkende Schwenkzylinder. Eine integrierte Hub-, Senk- und Schwenkbegrenzung verhindert eine Kollision mit den Reifen. Automatische Verriegelung der Hinterachspendelung ab einem Schwenkwinkel von ca. 10° aus der Längsachse. | |

KABINE

| |
|--|
| Elastisch gelagerte Vollsicht-Stahlkabine, ROPS und optional FOPS (FOPS nur mit Dachschutzgitter). |
| Das Fahrerhaus ist mit zwei Türen ausgestattet. |
| Intervallgeschaltete Scheibenwischer. Waschanlage (Front und Heck). |
| Schiebefenster auf der linken Seite. |
| Kabinenheizung durch Motorkühlwasser Wärmetauscher mit 3-Stufen-Heizgebläse (umschaltbar von Frischluft- auf Umluftbetrieb). |
| Scheibenentfrostung vorne und hinten. |
| Radioeinbau-Vorbereitung. |

BELEUCHTUNG

| |
|---|
| Beleuchtungsanlage gemäß StVZO und europäischen Normen. |
| H7-Halogen-Scheinwerfer. |
| 2 Arbeitsscheinwerfer vorne. |

SPEZIFIKATIONEN

FAHRWERK UND REIFEN

| |
|---|
| Vorderachse: Planetentriebachse, mit integrierter Scheiben-Zentralbremse, starr angelenkt. Selbstsperrdifferential 35%. |
| Hinterachse: Planetentriebachse mit integriertem Untersetzungsgetriebe, pendelnd aufgehängt, gedämpft durch Gummipuffer. Selbstsperrdifferential 35%. |
| Pendelwinkel $\pm 10^\circ$. |
| Betriebsbremse: Hydraulisch betätigte Scheiben-Zentralbremse, über den Allradantrieb auf alle vier Räder wirkend. |
| Zusatzbremse: Hydrostatisch durch geschlossenen Kreis des Fahrtriebs. |
| Feststellbremse: Mechanisch betätigte Scheibenbremse an der Vorderachse. |
| Standardgröße 12,5-20 MPT 04. |

BETRIEBSDATEN

| | |
|---|----------------------------------|
| Fahrgeschwindigkeit | 0 – 20 km/h |
| Kipplast, gerade | 3950 kg |
| Kipplast, geknickt | 3490 kg |
| Statische Kipplast, Volleinschlag und 90-Grad-Neigung | 2,590 kg |
| Reisskraft (Schaufel) | 45,1 kN |
| Zugkraft | 42 kN |
| Ladeschaufel (ISO 7546) | 0.70 m ³ |
| Steigfähigkeit | 30° |
| Schallpegel | LwA = 101 dB(A) / LpA = 78 dB(A) |

SICHERHEIT

| | |
|--|-----|
| Vollhydraulisch proportional wirkende Knicklenkung, 1 Lenkzylinder mit beidseitiger Endlagendämpfung, Ölversorgung über Load-Sensing-Prioritätsventil, schnelles und leichtes Lenken auch bei Motorleerlaufdrehzahl. | |
| Gesamtlenkswinkel | 80° |
| Fahrersitz MSG85 (Basis) mit hydraulischer Dämpfung, Gewichtseinstellung, Längs- und Höhenverstellung und Beckengurt gemäß ISO 7096 und ISO 6683. | |
| Klappbare Rückspiegel. | |
| Selbstsperrdifferential 35 % an Vorder- und Hinterachse. | |
| Brems / Inchpedal. | |

VIBRATIONSWERTE IM VERGLEICH ZUR RICHTLINIE 98/37/EEC UND EN 474

| | |
|---|----------------------|
| Effektive Beschleunigungswerte für den Ganzkörper | 0.5 m/s ² |
| Hand- und Armgelenke | 2.5 m/s ² |

FÜLLMENGEN

| | |
|-------------------|------|
| Diesel-Tankinhalt | 75 l |
| Motoröl | 8 l |
| Hydrauliksystem | 55 l |

WARTUNGSINTERVALLE

| | |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| Wechsel Motoröl | 500h |
| Wechsel Motorölfilter | 500h |
| Wechsel Kraftstofffilter | 1 000h |
| Wechsel Hydrauliköl | 1 000h |
| Wechsel der Kühlflüssigkeit | bei Bedarf (mindestens alle 2 Jahre) |

VERSCHIEDENES

| |
|---|
| Multifunktionsdisplay/intelligente Steuerung: der Fahrer kann die Maschine exakt an die Umgebung, den Betrieb und die individuellen, spezifischen Anforderungen anpassen. |
|---|

SPEZIFIKATIONEN

ZUSATZAUSRÜSTUNG

MOTOR

Schnellläufer-Version max. 36 km/h | Manuelle Regulierung für die Motordrehzahl mit Abschaltung des hydrostatischen Antriebssystems.

HYDRAULIK

Anschluß für hydraulischen Handhammer, mit Mengenteiler | Druckloser Rücklauf auch hinten für Salzstreuer, am Hubrahmen | Nebenstromfilter Kleenoil | Druckentlastungsventil.

FAHRERKABINE

FOPS-Dachfenstergitter | Gelbe Rundumleuchte | Rechte Türe mit Schiebefenster | Einbausatz Radio | Arbeitsscheinwerfer, hinten | Klimaanlage | Fahrersitz MSG 85 (Komfort) mit hydraulischer Dämpfung, hoher Rückenlehne, Gewichtseinteilung und Beckengurt | Fahrersitz MSG 95 (Premium) mit Luftfederung, orthopädischer Lendenwirbelstütze, hoher Rückenlehne, verstellbaren Armlehnen, Kopfstütze, Sitz- und Rückenheizung | Dieselstandheizung mit Zeitschaltuhr | Feuerlöscher | Beheizte Aussenspiegel | LED Arbeitsscheinwerfer hinten | USB Ladekonsole.

REIFEN

12.5-20 MPT 04 Mitas | 340/80 R18 TRI2 Nokian | 335/80 R20 SPT9 Dunlop | 335/80 R20 XZSL Michelin | 340/80 R20 XMCL Michelin.

SICHERHEIT

Schaufel- und Hubgerüstzylinder mit Rohrbruchsicherungen | Auskippdrossel einstellbar.

KUPPLUNGEN

Kugelkopfkupplung | Rockinger-Anhängerkupplung.

VERSCHIEDENES

Zentralschmieranlage | Speziallack | Bio-Öl | Diebstahlsicherung, Wegfahrsperrung | Elektrische Betankungspumpe | Hinterachsgewichte, ca. 200 kg | Vorgesteuerte Rohrbruchsicherungen für Hub- und Kippzylinder | Schnellverschluß-Steckkupplungen (Flat-Face) für 3. Steuerkreis am Schnellwechsler | Rückfahrwarneinrichtung | Fahrsteuerungssystem | Abnahme als LoF-Zugmaschine | Weitere Zusatzausrüstungen auf Anfrage.



Yanmar Compact Germany GmbH
Kraftwerkstrasse 4
74564 Crailsheim, Germany
www.schaeff-yanmar.com